

**RIPARAZIONE E VERNICIATURA DI CARROZZERIE DI AUTOVEICOLI, MEZZI E MACCHINE AGRICOLE CON UTILIZZO DI IMPIANTI A CICLO APERTO E UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 20 KG.**

**PARTE I: REQUISITI TECNICI E PRESCRIZIONI**

1. FASI AUTORIZZATE

Gli impianti che effettuano attività di riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo giornaliero massimo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 20 kg sono autorizzati a svolgere le seguenti fasi lavorative:

- A. applicazione prodotti vernicianti;
- B. applicazione degli stucchi a spruzzo;
- C. appassimento ed essiccazione prodotti vernicianti;
- D. carteggiatura a macchina;
- E. saldatura e taglio termico;

2. FASI AUTORIZZATE MA NON SOGGETTE A LIMITI DI EMISSIONE (solo obbligo di convogliamento)

- A. preparazione dei prodotti vernicianti;
- B. lavaggio e pulizia attrezzature e recupero solventi.

3. EMISSIONI NON SOGGETTE AD AUTORIZZAZIONE

Non sono soggette ad autorizzazioni le seguenti operazioni:

- smontaggio degli autoveicoli e loro parti;
- riparazione (battitura manuale);
- sostituzione delle parti di carrozzeria danneggiate, anche mediante taglio a freddo;
- seppiatura e pulizia delle lamiere;
- applicazione degli stucchi a spatola;
- carteggiatura manuale;
- applicazione sigillanti;
- applicazione cere protettive per scatolati;
- applicazione prodotti plastici e antirombo;
- finitura e lucidatura;
- prove di controllo dei gas di scarico degli autoveicoli.

4. MATERIE PRIME

4.1 MATERIE PRIME AMMESSE

Le materie prime che possono essere utilizzate nel ciclo produttivo sono:

- a. prodotti vernicianti pronti all'uso (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti etc.);
- b. stucchi;
- c. materiali per la pulizia delle attrezzature;
- d. materiali per saldatura.

I prodotti vernicianti devono essere conformi, per il contenuto massimo di COV, ai valori limite dell'allegato 2 del D.Lgs. 27 marzo 2006 n. 161 e s.m.i. riportati nella seguente tabella:

| <b>Prodotto</b>  | <b>Funzione</b>                                 | <b>Valore limite di prodotto pronto all'uso* [g/l]</b> |
|--|---|--|
| Prodotti preparatori e di pulizia  | Prodotti preparatori                            | 850  |
|  | Predetergenti                                   | 200  |
| Stucchi/mastici  | Tutte   | 250  |
| Primer   | Surfacer/filler e primer universali per metalli | 540  |
|  | Wash primer                                     | 780  |
| Finiture   | Tutte   | 420  |
| Finiture speciali  | Tutte   | 840  |
| * ai fini della valutazione della conformità del prodotto ai valori limite, il volume è determinato previa detrazione del contenuto d'acqua del prodotto. Tale detrazione non si applica ai prodotti preparatori di pulizia. |   |  |

Se i prodotti richiedono, per essere pronti all'uso, di essere diluiti con solventi, i valori limite si applicano al prodotto finale.

Il gestore deve essere in grado di dimostrare in qualsiasi momento la conformità dei prodotti utilizzati, avvalendosi dei dati riportati nelle SDS o, qualora queste non riportino l'indicazione del contenuto di COV (espresso in g/l), mediante apposita dichiarazione del produttore che attesti la conformità del prodotto (per i contenuti della dichiarazione fare riferimento alla parte II).

#### 4.2 QUANTITA' AMMESSE

Possono avvalersi della presente autorizzazione generale le attività che utilizzano un quantitativo giornaliero massimo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 20 kg e con consumo annuo di solventi nei prodotti utilizzati non superiore a 500 kg.

Ai fini del calcolo del consumo giornaliero di prodotti pronti all'uso concorrono solo i prodotti di cui al punto 4.1 lett. a), mentre ai fini del calcolo del consumo annuo di solventi vanno considerati i COV contenuti nei prodotti di cui ai punti 4.1 lett. a), b) e c).

La verifica dei quantitativi utilizzati viene effettuata sulla base dei dati delle registrazioni di cui alla successiva parte III.

I dati dei consumi devono essere deducibili da documenti tracciabili e disponibili su richiesta degli enti di controllo (fatture di acquisto e schede dei movimenti di magazzino). Le registrazioni devono essere compilate entro il 30 giugno di ogni anno con i dati relativi all'anno civile precedente.

### 5. PRESCRIZIONI RELATIVE ALL'INSTALLAZIONE E ALL'ESERCIZIO DEGLI IMPIANTI

#### 5.1 SISTEMI DI CAPTAZIONE E ABBATTIMENTO PREVISTI

Le emissioni prodotte dalle fasi elencate al paragrafo 1 – FASI AUTORIZZATE devono essere obbligatoriamente convogliate ad appositi impianti di aspirazione.

L'applicazione, l'appassimento e l'essiccazione dei prodotti vernicianti devono avvenire all'interno di tunnel o cabine.

Le emissioni di polveri prodotte dalla fase di applicazione a spruzzo dei prodotti vernicianti (rif. punto 1 lett. A) e dalle fasi di carteggiatura a macchina (rif. punto 1 lett. D), taglio termico e saldatura (rif. punto 1 lett. E) devono essere trattate con un sistema di depolverazione a secco del particolato con sistema di filtrazione che rientri tra quelli individuabili come BAT.

Qualora non possano essere rispettati i relativi valori limite di emissione in assenza di un sistema di abbattimento le emissioni di COV dovranno essere trattate con un sistema di abbattimento che rientri tra quelli individuabili come BAT.

## 5.2 VALORI LIMITE DI EMISSIONE

| <b>RIFERIMENTO ALLE FASI LAVORATIVE:</b><br>punto 1 lett. A e B |                        |
|---|------------------------|
| <b>INQUINANTI</b>   | <b>VALORE LIMITE</b>   |
| Polveri totali  | 3 mg/Nm <sup>3</sup>   |
| Carbonio organico totale (COT)                                  | 50 mgC/Nm <sup>3</sup> |

| <b>RIFERIMENTO ALLE FASI LAVORATIVE:</b><br>punto 1 lett. C |                        |
|---|------------------------|
| <b>INQUINANTI</b>   | <b>VALORE LIMITE</b>   |
| Carbonio organico totale (COT)                              | 50 mgC/Nm <sup>3</sup> |

| <b>RIFERIMENTO ALLE FASI LAVORATIVE:</b><br>punto 1 lett. D |                       |
|---|-----------------------|
| <b>INQUINANTI</b>   | <b>VALORE LIMITE</b>  |
| Polveri totali  | 10 mg/Nm <sup>3</sup> |

| <b>RIFERIMENTO ALLE FASI LAVORATIVE:</b><br>punto 1 lett. E |                      |
|---|----------------------|
| <b>INQUINANTI</b>   | <b>VALORE LIMITE</b> |
| Polveri comprese nebbie oleose                              | 5 mg/Nm <sup>3</sup> |

## 5.3 PERIODICITÀ DEI CONTROLLI DELLE EMISSIONI

Il rispetto dei valori limite di emissione indicati al paragrafo precedente deve essere verificato con gli autocontrolli periodici delle emissioni che devono essere effettuati con cadenza quinquennale a partire dal controllo di messa a regime, oppure dal primo autocontrollo successivo all'adesione.

**PARTE II: DATI TECNICI DA FORNIRE PER L'ADESIONE ALLA AUTORIZZAZIONE GENERALE PER ATTIVITÀ DI RIPARAZIONE E VERNICIATURA DI CAROZZERIE DI AUTOVEICOLI, MEZZI E MACCHINE AGRICOLE CON UTILIZZO DI IMPIANTI A CICLO APERTO E UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 20 KG**

Breve descrizione del ciclo produttivo svolto all'interno dello stabilimento e degli impianti utilizzati:

1) FASI DI SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ

|   |                              |
|---|------------------------------|
| n. giorni lavorativi/anno: .....  |                              |
| Barrare le attività che vengono eseguite:   | Sigla del punto di emissione |
| - applicazione prodotti vernicianti   | ...                          |
| - applicazione degli stucchi a spruzzo  | ...                          |
| - appassimento ed essiccazione prodotti vernicianti                                   | ...                          |
| - preparazione dei prodotti vernicianti   | ...                          |
| - carteggiatura a macchina  | ...                          |
| - saldatura e taglio termico  | ...                          |
| - lavaggio e pulizia attrezzature recupero solventi                                   | ...                          |
| - recupero solventi da lavaggio e pulizia attrezzature                                | ...                          |
| Attività non soggette ad autorizzazione:  |                              |
| - smontaggio dei autoveicoli e loro parti   | -                            |
| - riparazione (battitura manuale)   | -                            |
| - sostituzione delle parti di carrozzeria danneggiate, anche mediante taglio a freddo | -                            |
| - seppiatura e pulizia delle lamiere;   | -                            |
| - applicazione degli stucchi a spatola;   | -                            |
| - carteggiatura manuale;  | -                            |
| - applicazione sigillanti;  | -                            |
| - applicazione cere protettive per scatolati;   | -                            |
| - applicazione prodotti plastici e antirombo;   | -                            |
| - finitura e lucidatura;  | -                            |
| - prove di controllo dei gas di scarico degli autoveicoli.                            | -                            |

Note:

---



---

2) CARATTERISTICHE DEI PUNTI DI EMISSIONE SOGGETTI AD AUTORIZZAZIONE

| <b>Sigla punto di emissione</b>                           | <b>E...</b>   | <b>E...</b>   | <b>E...</b>   |
|---|---|---|---|
| Impianti/attrezzature collegati                           |   |   |   |
| Portata del camino [Nm <sup>3</sup> /h a 0°C e 0,101 MPa] |   |   |   |
| Temperatura di emissione [° C]                            |   |   |   |
| Durata emissione [h/giorno]                               |   |   |   |
| Altezza dal suolo [m]                                     |   |   |   |
| Diametro o lati della sezione [m o m x m]                 |   |   |   |
| Direzione di uscita del condotto                          |   |   |   |
| Presenza sistema di abbattimento                          | <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no | <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no | <input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no |

3) CARATTERISTICHE DEI SISTEMI DI ABBATTIMENTO

Per ciascun impianto deve essere compilata la sottostante tabella:

| <b>Sistema di abbattimento a secco per polveri</b> |                         |
|--|-------------------------|
| Punto di emissione (sigla e numero)                |                         |
| Impianto o attività                                |                         |
| Tipologia  |                         |
| <b>PARAMETRI</b>                                   | <b>DATI PROGETTUALI</b> |
| Tipo di tessuto                                    |                         |
| Metodo di pulizia                                  |                         |
| Superficie filtrante totale [m <sup>2</sup> ]      |                         |
| Velocità di filtrazione [m/s]                      |                         |
| Perdita di carico [MPa]                            |                         |
| Efficienza captazione %                            |                         |
| Frequenza sostituzione (ore/funzionamento)         |                         |

| <b>Sistema di abbattimento per composti organici con adsorbimento a carboni attivi</b> |                         |
|--|-------------------------|
| Punto di emissione (sigla e numero)  |                         |
| Impianto o attività  |                         |
| Tipologia  |                         |
| <b>PARAMETRI</b>   | <b>DATI PROGETTUALI</b> |
| Velocità attraversamento effluente gassoso   |                         |
| Peso carbone attivo [kg]   |                         |
| Efficienza captazione %  |                         |
| Frequenza sostituzione (ore/funzionamento)   |                         |

**Per i nuovi impianti devono essere allegati le schede tecniche dei sistemi di abbattimento fornite dal produttore.**

4) CONSUMI DI PRODOTTI CONTENENTI COV

In sede di domanda di adesione il gestore deve riportare indicazione dei prodotti che intende utilizzare nel ciclo produttivo, con indicazione delle relative quantità.

Nel caso di impianti esistenti i consumi dichiarati devono fare riferimento ai dati reali (es. dati di uno o più anni – calcolati come media – rappresentativi dell'effettiva capacità di produzione dello stabilimento).

Per gli impianti di nuova installazione va riportata la stima dei consumi determinata sulla base della capacità produttiva dell'impianto.

Per indicare i dati richiesti utilizzare la Tabella CONSUMO ANNUO riportata alla parte III.

**Le schede dei dati di sicurezza dei prodotti utilizzati devono essere numerate ed allegate alla domanda di adesione.**

5) CONFORMITA' DEI PRODOTTI UTILIZZATI

Qualora il contenuto di COV dei prodotti utilizzati, espresso in g/l, non sia riportato nelle SDS, il gestore deve allegare all'istanza una dichiarazione sottoscritta dal produttore che attesti la conformità di ciascun prodotto pronto all'uso fornito; nella dichiarazione deve essere indicato il contenuto in g/l di ciascun prodotto e il valore limite di riferimento prescritto dal D.lgs. 161/2006 e s.m.i.

6) IMPIANTI TERMICI

Se sono presenti impianti termici compilare la tabella sottostante:

| <b>Sigla punto di emissione</b> | <b>Tipologia impianto</b>   | <b>Potenza Termica Nominale [MW]</b> | <b>Tipo combustibile</b> | <b>Fase di utilizzo (solo per tecnologici)</b> |
|---------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------|--|
|                                 | <input type="checkbox"/> civile<br><input type="checkbox"/> tecnologico |                                      |                          |  |
|                                 | <input type="checkbox"/> civile<br><input type="checkbox"/> tecnologico |                                      |                          |  |

*(Definizione di impianto termico civile: impianto termico la cui produzione di calore è esclusivamente destinata, anche in edifici ad uso non residenziale, al riscaldamento o alla climatizzazione invernale o estiva di ambienti o al riscaldamento di acqua per usi igienici e sanitari, D. Lgs. 152/06, art. 283, lettera d)*

Il gestore dichiara inoltre che nello stabilimento non vengono utilizzate sostanze o miscele caratterizzate dalle indicazioni di pericolo H350, H340, H350i, H360D, H360F, H360FD, H360Df e H360Fd e quelle individuate come estremamente preoccupanti dal regolamento europeo REACH. Tali sostanze o miscele sono ammesse solo qualora siano contenute in concentrazioni inferiori o uguali allo 0,1 % in peso/peso.

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Luogo e data

La dichiarazione deve essere sottoscritta dal gestore digitalmente, oppure con firma autografa in caso di delega per la presentazione dell'istanza.

### PARTE III: REGISTRAZIONI

Come prescritto al paragrafo 4.2 della parte I - REQUISITI TECNICI E PRESCRIZIONI entro il 30 giugno di ogni anno le ditte devono registrare i dati dei consumi di solventi e le giornate di operatività annuale degli impianti relativi all'anno civile precedente, utilizzando le sottostanti tabelle.

I dati delle registrazioni devono essere conservati presso lo stabilimento e tenuti a disposizione degli organi di controllo per tutta la durata dell'adesione.

Nel caso di installazione di nuovo stabilimento/modifica sostanziale la registrazione deve essere effettuata per il periodo compreso tra la messa in esercizio e la fine dell'anno civile.

Tabella CONSUMO ANNUO PRODOTTI

| Intervallo temporale: dal .../.../... al 31/12/...                    |  |                    |   |   |           |      |      |
|---|--|--------------------|---|---|-----------|------|------|
| Numero giorni lavorativi nell'intervallo temporale considerato: ..... |  |                    |   |   |           |      |      |
| Tipologia Prodotto  | Denominazione prodotto e riferimento SDS | Fornitore prodotto | Quantità annua di prodotto utilizzata (kg/anno) | Quantità annua di solvente organico (kg/anno) | COV (g/l) | % RS | %COV |
| Prodotti preparatori/ detergenti                                      |  |                    |   |   |           |      |      |
| Prodotti preparatori/ sgrassanti                                      |  |                    |   |   |           |      |      |
| Predetergenti   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Stucchi/mastici   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Primer/ surfacer/filler   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Primer/universali per metalli   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Primer_ wash primer   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Finiture  |  |                    |   |   |           |      |      |
| Finiture speciali   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Diluenti  |  |                    |   |   |           |      |      |
| Prodotti di pulizia (attrezzature)                                    |  |                    |   |   |           |      |      |
| Altro (specificare)   |  |                    |   |   |           |      |      |
| Totale  |  |                    |   |   |           |      |      |

% RS: percentuale di residuo solido

% COV: percentuale di composti organici volatili

Dati ricavabili dalle schede tecniche e di sicurezza

Nel riportare i consumi di solventi si dovranno distinguere i quantitativi di diluente utilizzato per la formulazione dei prodotti vernicianti, da quelli utilizzati per la pulizia delle attrezzature.

#### NOTE

Devono essere registrati i prodotti contenenti solventi effettivamente utilizzati nel periodo di riferimento. La quantità di solvente che eventualmente viene recuperata e reimessa nel ciclo produttivo, anche solo per il lavaggio delle attrezzature, non può essere sottratta dal totale annuo di solvente utilizzato.

Tabella OPERATIVITA' ANNUA DEGLI IMPIANTI

| <b>Punto di emissione n.</b> | <b>Impianti collegati al punto di emissione</b> | <b>Durata emissione (giorni/anno)</b> |
|------------------------------|---|---------------------------------------|
|                              |   |                                       |
|                              |   |                                       |